

Equipos Multietapa

Somos especialistas en sistemas multietapa diseñados y fabricados en exclusiva para cada cliente, cubriendo cualquier necesidad de limpieza y tratamiento.

Fabricamos equipos manuales, semiautomáticos o totalmente automáticos, con programación completa de todas las funciones. Contamos con las últimas tecnologías para los procesos de lavado, consiguiendo una máxima optimización y los mejores resultados. Según la aplicación y piezas a tratar podemos establecer etapas de limpieza por ultrasonidos BRIO, enjuague, pasivado, soplado, secado, etc.

EQUIPACIÓN DISPONIBLE

• ELEVADORES AUTOMÁTICOS

Para la introducción y extracción de piezas con comodidad. Cuenta con función de bateo para una mejor limpieza. Elevador neumático hasta 1000 Kg de carga o hidráulico a partir de 1000 Kg.

• TAPAS A MEDIDA

Tapas manuales o automáticas con posibilidad de calorifugado, aislamiento térmico-acústico y premarco para evitar la fuga de vapores.

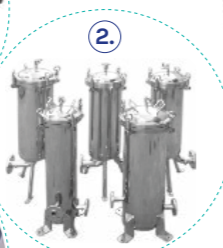
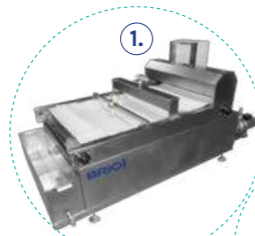
• SISTEMAS DE FILTRADO

Sistemas filtrantes para la eliminación de partículas y contaminantes existentes en la cuba de lavado.

1. Sistema de tela filtrante con avance automático.

2. Sistema de filtrado de mangas o cartuchos.

3. Sistemas de filtro prensa.



ETAPAS DISPONIBLES

1 ETAPA DE LIMPIEZA POR ULTRASONIDOS

Etapa de limpieza por ultrasonidos en la que realizamos la limpieza, desinfección o higienización de las piezas a tratar.

Diseñamos a medida nuestras cubas y emisores exclusivos BRIO para proporcionar los mejores resultados en cada aplicación.

2 ETAPA DE ENJUAGUE

Etapa para el aclarado y la eliminación de restos de detergente de las piezas tratadas.

Sistema de filtrado disponible para asegurar un buen enjuague y optimizar el consumo de agua.

Disponible central de tratamiento de aguas para agua destilada, descalcificada, osmotizada, etc.

3 ETAPA DE PASIVADO

Etapa para proporcionar protección anti-corrosión a la pieza.

- Pasivados.
- Hidrofugantes.
- Aceitados, etc.

4 ETAPA DE SECADO

Etapa para el secado de la pieza. Equipamos con diferentes sistemas:

- Aire caliente por convección.
- Soplado por cuchillas de aire.
- Secado por vacío.



• EXTRACTORES

Sistemas de aspiración que filtran el aire y eliminan eficientemente la neblina, los gases y los vapores de aceite.

• PANEL DE CONTROL PERSONALIZADO

Pantalla táctil y PLC para la monitorización y gobierno de la instalación. Desde esta pantalla se controla la automatización y programación de toda la instalación.

• SISTEMA OPS (OIL PUSH SYSTEM)

Proceso exclusivo eliminador de aceites, lubricantes, grasas e impurezas por barrido laminar y decantación a una cuba auxiliar. Esta función alarga la vida útil del baño contra la saturación, aumentando la eficiencia de los equipos.

Equipos Multietapa

Línea BR-MOLD

MÁQUINAS DE LIMPIEZA DE MOLDES DE INYECCIÓN

BR-MOLD es el fruto de años de experiencia y constante feedback con clientes dedicados a la recuperación y mantenimiento de moldes de inyección. La línea BR-MOLD comprende nuestras máquinas multietapa diseñadas y fabricadas a medida para cubrir las necesidades de producción y automatización de cada cliente del sector. Incluyen etapas como: lavado por ultrasonidos BRIO, enjuague, baño de protección anti-corrosión, secado, etc. Las máquinas BR-MOLD aceleran el proceso de cambio de molde con mínimos consumos, máxima eficiencia, y resultados óptimos en moldes de inyección de zamak, magnesio, plástico, caucho, etc.

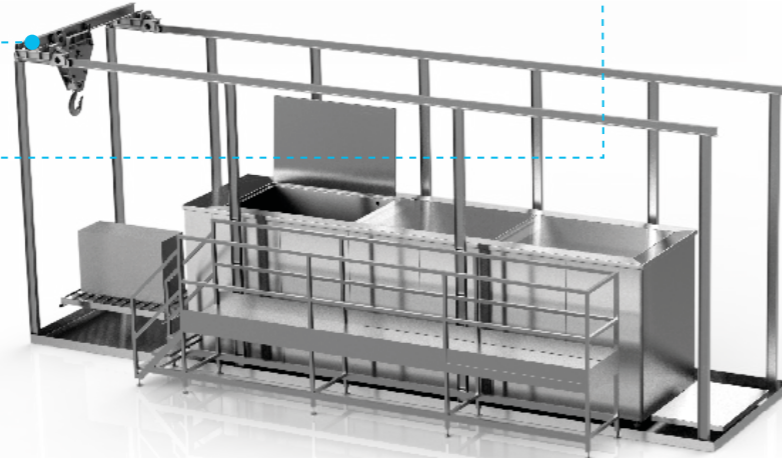
- BR-MOLD 800 AMS, MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA LA LIMPIEZA DE MOLDES

Instalación automática de 12000 L para el lavado de moldes de inyección de aluminio, magnesio y zamak. Con etapas de limpieza por ultrasonidos, enjuague y protección anti-corrosión. Automatización completa del proceso con carro pórtico para el desplazamiento de los moldes por la instalación.



Automatización total de la línea

Realizamos instalaciones BR-MOLD manuales, semiautomáticas o completamente automáticas con carro pórtico y tapas con sistema de apertura neumático. Programadas y operadas a través de pantalla táctil con PLC.



Línea BR-AMS

MÁQUINAS AUTOMÁTICAS MULTJETAPA

Nuestra línea de máquinas AMS (Automatic Multi-Stage) comprende las instalaciones multietapa que realizan todos los procesos de forma completamente automatizada. Diseñamos y fabricamos instalaciones AMS a medida según las necesidades de nuestros clientes. Nuestras máquinas se integran en líneas de producción en continuo en las que no es necesaria la intervención humana, o se desarrollan de forma independiente, necesitando de un operario tan solo para colocar y retirar las piezas al final del proceso. Tenemos amplia experiencia en instalaciones AMS para los sectores óptico, médico, farmacéutico e industrial.

- BR-6 AMS, MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA PEQUEÑAS PIEZAS

Máquina de 30 L para la limpieza de pequeñas piezas. Con útiles a medida para cada tipo de pieza y brazo robot para realizar el ciclo completo de forma automática. Cuenta con 2 etapas de ultrasonidos, 2 etapas de enjuague y una de secado. Con programas de lavado desarrollados bajo demanda del cliente y control vía pantalla táctil con PLC.

Diseño de útiles a medida

Diseñamos útiles específicos para cada tipo de pieza con el objetivo de optimizar el proceso y conseguir el mejor resultado en cada caso.

Sistemas de desplazamiento automático

Según el tamaño de la instalación implantamos transporte de las piezas con carro pórtico, brazos robot y otros sistemas según las características y necesidades de cada cliente.

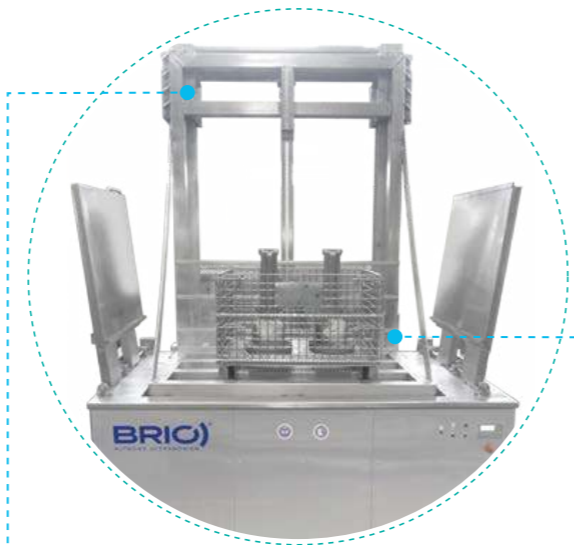


Equipos Especiales

En BRIO Ultrasonics somos expertos en desarrollar soluciones que cubren cualquier necesidad de nuestros clientes. Para tratar piezas de características especiales es necesario realizar un diseño y fabricación a medida para asegurar un resultado óptimo. Estos desarrollos pueden incluir sistemas específicos de sujeción y transporte de las piezas, sistemas de elevación preparados para cargas muy pesadas, dimensiones especiales de las cubas de limpieza, integración en continuo en las instalaciones del cliente, etc. Sea cual el tipo de suciedad, la forma, el material o el peso de las piezas, en BRIO Ultrasonics siempre conseguimos la mejor solución de limpieza y/o tratamiento para cada cliente.

• MÁQUINA PARA PIEZAS DE GRANDES DIMENSIONES

Máquina de 15000 L para piezas de grandes dimensiones, con un elevador diseñado para cargas muy pesadas. Concebida para todos los sectores industriales que necesitan tratar piezas de grandes dimensiones, especialmente naval, energético, nuclear y aeronáutico.



Elevadores para cargas pesadas

Diseñamos elevadores reforzados con tecnología hidráulica que nos permiten trabajar con piezas de mucho peso.

Diseño de soportes a medida

Diseñamos soportes específicos para todo tipo de piezas, sin importar su forma o tamaño. Llevamos a cabo las optimizaciones necesarias para que nuestras máquinas rindan al máximo tanto con la pieza más grande como con la más pequeña.

• MÁQUINA EN CONTINUO PARA EL SECTOR INDUSTRIAL

Máquina automatizada introducida en línea de producción en continuo. Produciendo durante 24h/7d a la semana, con tiempos máximos de limpieza por pieza de 45 segundos. Cumplimos las exigencias de limpieza del cliente en pliego de condiciones bajo norma de limpieza o ISO.

Automatizaciones e integración en líneas de producción.

Nuestras máquinas pueden coordinarse con brazos robot, trabajar en líneas de continuo y adaptarse a todo tipo de automatizaciones de nuestros clientes, asegurando sus objetivos de producción.



Equipos Serie PRO

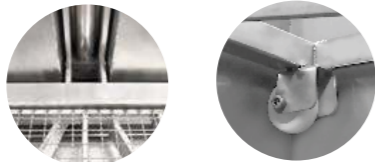
Automatiza tu proceso de limpieza con un equipamiento de serie superior. Elevador con parrilla de carga para manipular las piezas sin esfuerzo, sistema de bateo para separar la suciedad, sistema exclusivo de eliminación de aceites (OPS) y panel táctil intuitivo. Modelos estándar disponibles de 150 L a 7500 L.

• ELEVADOR CON PARRILLA DE CARGA Y BATEO

Para la introducción y extracción de piezas con comodidad. Cuenta con función de bateo para una mejor limpieza. Elevador neumático hasta 1000 Kg de carga o hidráulico a partir de 1000 Kg.

Construido pensando en la mayor robustez y fiabilidad, con espesores y gramajes INOX muy superiores a los de modelos equivalentes en el mercado. Por ejemplo, su estructura reforzada está construida en pletina de 40 x 8 mm en nuestro modelo de 200 litros.

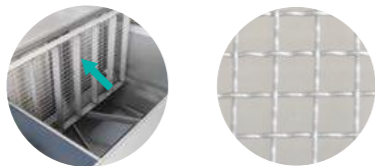
Con barra maciza, cojinetes de fricción de armadura metálica y rodamientos lineales para el guiado y soporte.



PARRILLA DE CARGA

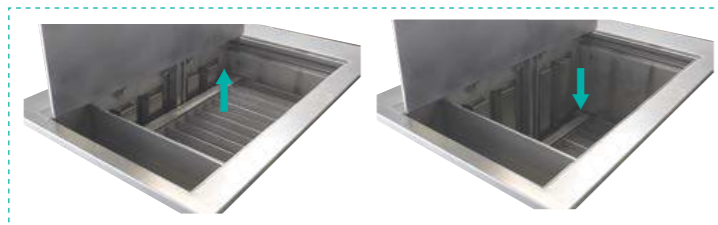
Parrilla portapiezas desmontable para permitir la limpieza de la base de la cuba. Fabricada en pletina INOX de 25 x 5 x 6 mm.

Con malla entrelazada INOX de 2 mm Ø y 20 x 20 mm de hueco de luz para permitir el paso del agua.



FUNCIÓN DE BATEO

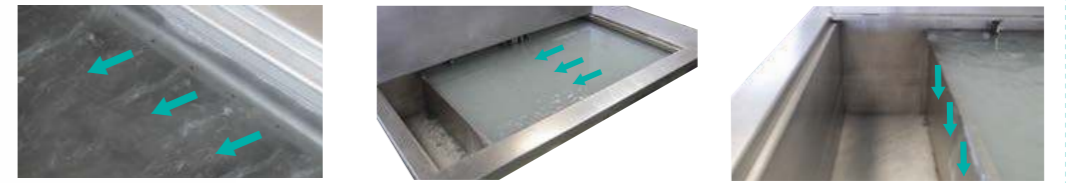
Produce una subida y bajada del elevador que separa la suciedad desprendida de la superficie de las piezas. Con sensores de posición regulables para controlar los topes mediante automática.



• SISTEMA OPS (OIL PUSH SYSTEM)

Proceso exclusivo eliminador de aceites, lubricantes, grasas e impurezas por barrido laminar y decantación a la cuba auxiliar. Esta función alarga la vida útil del baño contra la saturación, aumentando la eficiencia de los equipos. La cuba auxiliar cuenta con válvula de vaciado para reciclar el líquido y un detector para controlar el nivel.

PROCESO DE DECANTACIÓN DE ACEITES A LA CUBA AUXILIAR



• PANEL DE CONTROL CON PANTALLA TÁCTIL

- Cuidado diseño con interfaz de usuario intuitivo.
- Programación y control de la temperatura.
- Programación de tiempo y ciclo de lavado.
- Programación del sistema OPS para la eliminación de aceites.
- Programación y control de la función de bateo.
- Programación semanal por franjas horarias.
- Sistema de alertas para detectar y solucionar incidencias.

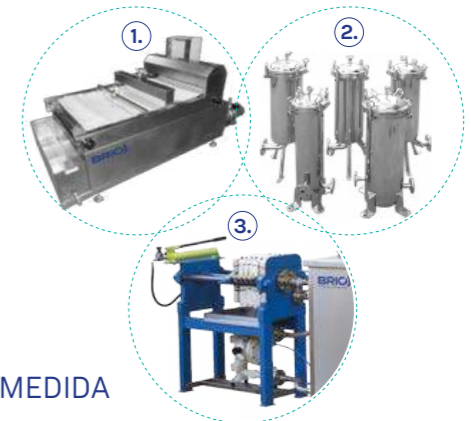
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- TAPA AUTOMÁTICA O MANUAL
- AISLAMIENTO TÉRMICO-ACÚSTICO DE LA TAPA
- SISTEMAS DE FILTRADO

1. Sistema de tela filtrante con avance automático.

2. Sistema de filtrado de mangas o cartuchos.

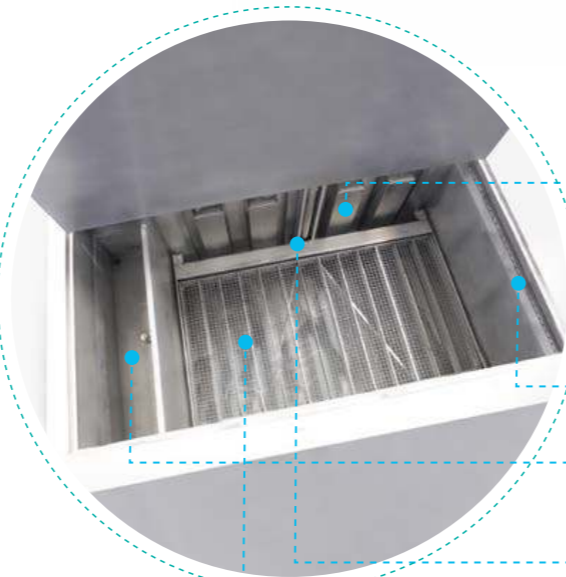
3. Sistemas de filtro prensa.



- CESTAS INOX A MEDIDA
- LLENADO AUTOMÁTICO
- CONTROL DE SATURACIÓN DEL BAÑO
- DOSIFICACIÓN AUTOMÁTICA DE DETERGENTE
- SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE VAPORES



Vista interior



Emisores Ultrasónicos BRIO

Emisores modulares posicionados para asegurar la mejor transmisión de la energía ultrasónica.

Sistema OPS

- Sistema de eliminación de aceites por barrido laminar.
- Cuba auxiliar para la retención de los aceites eliminados.

Elevador

Parrilla de carga

Equipos Serie PRO

BR-150 PRO



Medidas exteriores de la máquina	1.330x945x1.490 mm
Medidas interiores de la cuba	710x500x540 mm
Medidas útiles de la parrilla de carga	680x435x330 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	192 L
Capacidad de la cuba auxiliar	28 L
Potencia del generador de ultrasonidos	1.200 W
Resistencia calorífica	3,75 kW
Panel de control	Táctil 4,3"
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Elevador neumático con bateo	Si
Carga máxima del elevador	80 Kg
Sistema OPS de eliminación de aceites	Si
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/4"

Consultar equipamiento opcional en pág. 18.

BR-300 PRO



Medidas exteriores de la máquina	1.680x1.130x1.720 mm
Medidas interiores de la cuba	900x600x640 mm
Medidas útiles de la parrilla de carga	870x520x385 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	346 L
Capacidad de la cuba auxiliar	37 L
Potencia del generador de ultrasonidos	2.400 W
Resistencia calorífica	7,5 kW
Panel de control	Táctil 4,3"
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Elevador neumático con bateo	Si
Carga máxima del elevador	250 Kg
Sistema OPS de eliminación de aceites	Si
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/4"

Consultar equipamiento opcional en pág. 18.

BR-450 PRO



Medidas exteriores de la máquina	1.920x1.240x1.720 mm
Medidas interiores de la cuba	1.120x660x650 mm
Medidas útiles de la parrilla de carga	1.080x550x435 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	480 L
Capacidad de la cuba auxiliar	53 L
Potencia del generador de ultrasonidos	3.600 W
Resistencia calorífica	9 kW
Panel de control	Táctil 4,3"
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Elevador neumático con bateo	Si
Carga máxima del elevador	300 Kg
Sistema OPS de eliminación de aceites	Si
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/2"

Consultar equipamiento opcional en pág. 18.

Equipos Serie PRO

BR-650 PRO



Medidas exteriores de la máquina	2.200x1.540x1.720 mm
Medidas interiores de la cuba	1.300x780x670 mm
Medidas útiles de la parrilla de carga	1.250x670x510 mm
Altura de encimera	980 mm
Capacidad de la cuba	680 L
Capacidad de la cuba auxiliar	65 L
Potencia del generador de ultrasonidos	4.800 W
Resistencia calorífica	15 kW
Panel de control	Táctil 4,3"
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Elevador neumático con bateo	Si
Carga máxima del elevador	400 Kg
Sistema OPS de eliminación de aceites	Si
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/2"

Consultar equipamiento opcional en pág. 18.

BR-1000 PRO



Medidas exteriores de la máquina	2.420x1.570x2.140 mm
Medidas interiores de la cuba	1.500x930x880 mm
Medidas útiles de la parrilla de carga	1.470x740x670 mm
Altura de encimera	1.255 mm
Capacidad de la cuba	1.200 L
Capacidad de la cuba auxiliar	133 L
Potencia del generador de ultrasonidos	6.000 W
Resistencia calorífica	18 kW
Panel de control	Táctil 7"
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Elevador neumático con bateo	Si
Carga máxima del elevador	800 Kg
Sistema OPS de eliminación de aceites	Si
Tapa	Automática
Válvula de vaciado	2"

Consultar equipamiento opcional en pág. 18.

BR-2000 PRO



Medidas exteriores de la máquina	2.660x1.900x2.520 mm
Medidas interiores de la cuba	1.730x1.120x1.150 mm
Medidas útiles de la parrilla de carga	1.700x1.050x880 mm
Altura de encimera	1.455 mm
Capacidad de la cuba	2.228 L
Capacidad de la cuba auxiliar	204 L
Potencia del generador de ultrasonidos	10.000 W
Resistencia calorífica	24 kW
Panel de control	Táctil 7"
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Elevador hidráulico con bateo	Si
Carga máxima del elevador	1.100 Kg
Sistema OPS de eliminación de aceites	Si
Tapa	Automática
Válvula de vaciado	2"

Consultar equipamiento opcional en pág. 18.

Equipos Serie PRO

BR-3000 PRO



Medidas exteriores de la máquina	3.020x1.900x2.520 mm
Medidas interiores de la cuba	2.100x1.200x1.200 mm
Medidas útiles de la parrilla de carga	2.070x1.110x1.115 mm
Altura de encimera	1.455 mm
Capacidad de la cuba	3.024 L
Capacidad de la cuba auxiliar	275 L
Potencia del generador de ultrasonidos	14.000 W
Resistencia calorífica	36 kW
Panel de control	Táctil 7"
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Elevador hidráulico con bateo	Si
Carga máxima del elevador	1.500 Kg
Sistema OPS de eliminación de aceites	Si
Tapa	Automática
Válvula de vaciado	2 1/2"

Consultar equipamiento opcional en pág. 18.

BR-5000 PRO



Medidas exteriores de la máquina	3.220x2.200x2.720 mm
Medidas interiores de la cuba	2.300x1.600x1.400 mm
Medidas útiles de la parrilla de carga	2.250x1.500x1.315 mm
Altura de encimera	1.565 mm
Capacidad de la cuba	5.152 L
Capacidad de la cuba auxiliar	355 L
Potencia del generador de ultrasonidos	20.000 W
Resistencia calorífica	48 kW
Panel de control	Táctil 7"
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Elevador hidráulico con bateo	Si
Carga máxima del elevador	2.000 Kg
Sistema OPS de eliminación de aceites	Si
Tapa	Automática
Válvula de vaciado	2 1/2"

Consultar equipamiento opcional en pág. 18.

BR-7500 PRO



Medidas exteriores de la máquina	3.520x2.600x2.720 mm
Medidas interiores de la cuba	2.700x2.000x1.400 mm
Medidas útiles de la parrilla de carga	2.650x1.900x1.315 mm
Altura de encimera	1.565 mm
Capacidad de la cuba	7.560 L
Capacidad de la cuba auxiliar	400 L
Potencia del generador de ultrasonidos	25.000 W
Resistencia calorífica	60 kW
Panel de control	Táctil 7"
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Elevador hidráulico con bateo	Si
Carga máxima del elevador	2.000 - 7.500 Kg
Sistema OPS de eliminación de aceites	Si
Tapa	Automática
Válvula de vaciado	2 1/2"

Consultar equipamiento opcional en pág. 18.

Equipos Serie PRO

TABLA RESUMEN DE ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidad cuba (L)*	Medidas interiores (mm)*	Medidas útiles Parrilla de Carga (mm)*	Resistencia calorífica (kW)*	Potencia ultrasónica (W)*	Carga máxima del elevador (Kg)*
BR-150 PRO	192	710x500x540	680x435x330	3,75	1.200	80
BR-300 PRO	346	900x600x640	870x520x385	7,5	2.400	250
BR-450 PRO	480	1.120x660x650	1.080x550x435	9	3.600	300
BR-650 PRO	680	1.300x780x670	1.250x670x510	15	4.800	400
BR-1000 PRO	1.200	1.500x930x880	1.470x740x670	18	6.000	800
BR-2000 PRO	2.228	1.730x1.120x1.150	1.700x1.050x880	24	10.000	1.100
BR-3000 PRO	3.024	2.100x1.200x1.200	2.070x1.110x1.115	36	14.000	1.500
BR-5000 PRO	5.152	2.300x1.600x1.400	2.250x1.500x1.315	48	20.000	2.000
BR-7500 PRO	7.560	2.700x2.000x1.400	2.650x1.900x1.315	60	25.000	2.000 - 7500

* Las medidas, capacidades y cargas máximas de las máquinas son orientativas. Nuestro proceso de mejora continua en diseños y prestaciones hace que estas características puedan variar. Al solicitar oferta se proporcionarán las cifras definitivas. Contacta con nosotros y aclararemos todas tus dudas.



Equipos Serie Manual

Máquinas de control manual con nuestra exclusiva tecnología BRIO de limpieza por ultrasonidos. Con panel analógico y control de temperatura a través de termostato digital. Se pueden añadir características de la serie PRO de forma opcional. Modelos disponibles de 60 a 7500 litros para cubrir todas las necesidades de cada sector.

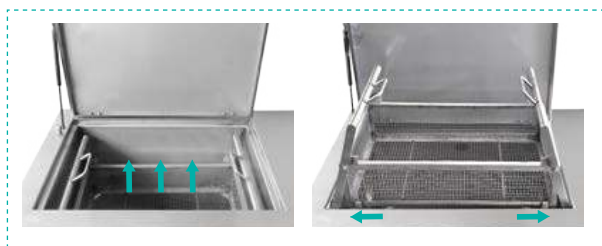
• PANEL DE CONTROL

Control sencillo y eficiente. Con Interruptor general, pulsador de seguridad, termostato digital con control de temperatura y pulsadores para la activación de la calefacción y ultrasonidos.

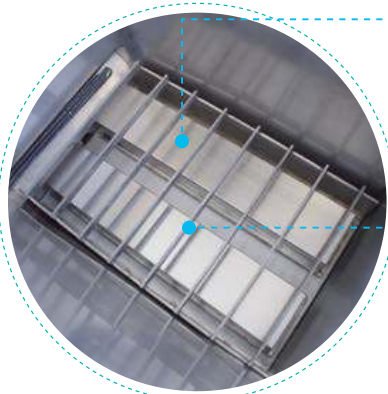
• CESTA DE TRABAJO MANUAL

Bandeja INOX que protege el fondo de cuba. En ella se posan los objetos a limpiar en el interior de la cuba principal. Tiene forma de rejilla, lo que permite el paso del fluido.

Su diseño permite fijarla sobre la cuba para poder introducir y extraer los objetos con mayor comodidad.



Vista interior



Emisores BRIO

Emisores modulares posicionados para asegurar la mejor transmisión de la energía ultrasónica.

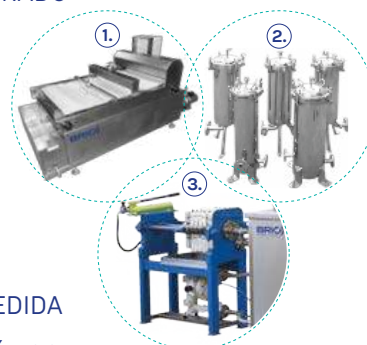
Parrilla protectora

Evita el contacto directo de las piezas con las placas. Se puede retirar para la limpieza del fondo de cuba.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- TAPA AUTOMÁTICA O MANUAL
- AISLAMIENTO TÉRMICO-ACÚSTICO DE LA TAPA
- SISTEMAS DE FILTRADO

1. Sistema de tela filtrante con avance automático.
2. Sistema de filtrado de mangas o cartuchos.
3. Sistemas de filtro prensa.



- CESTAS INOX A MEDIDA
- LLENADO AUTOMÁTICO
- CONTROL DE SATURACIÓN DEL BAÑO
- DOSIFICACIÓN AUTOMÁTICA DE DETERGENTE
- SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE VAPORES
- EQUIPAMIENTO DE LA SERIE PRO

Equipos Serie Manual

BR-60



Medidas exteriores de la máquina	920x600x970 mm
Medidas interiores de la cuba	550x400x400 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	500x350x230 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	88 L
Potencia del generador de ultrasonidos	600 W
Resistencia calorífica	2,4 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/4"
Consultar equipamiento opcional en pág. 23.	

BR-80



Medidas exteriores de la máquina	970x670x970 mm
Medidas interiores de la cuba	600x400x460 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	550x350x250 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	110 L
Potencia del generador de ultrasonidos	1.000 W
Resistencia calorífica	3 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/4"
Consultar equipamiento opcional en pág. 23.	

BR-150



Medidas exteriores de la máquina	1.070x720x970 mm
Medidas interiores de la cuba	700x510x500 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	650x460x415 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	179 L
Potencia del generador de ultrasonidos	1.200 W
Resistencia calorífica	3,75 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/4"
Consultar equipamiento opcional en pág. 23.	

Equipos Serie Manual

BR-300



Medidas exteriores de la máquina	1.490x900x970 mm
Medidas interiores de la cuba	900x650x600 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	850x600x520 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	351 L
Potencia del generador de ultrasonidos	2.400 W
Resistencia calorífica	7,5 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/4"
Consultar equipamiento opcional en pág. 23.	

BR-450



Medidas exteriores de la máquina	1.680x900x970 mm
Medidas interiores de la cuba	1.100x650x650 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	1.050x600x565 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	465 L
Potencia del generador de ultrasonidos	3.600 W
Resistencia calorífica	9 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/2"
Consultar equipamiento opcional en pág. 23.	

BR-650



Medidas exteriores de la máquina	1.930x1.040x970 mm
Medidas interiores de la cuba	1.300x800x650 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	1.250x750x565 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	659 L
Potencia del generador de ultrasonidos	4.800 W
Resistencia calorífica	15 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	1 1/2"
Consultar equipamiento opcional en pág. 23.	

Equipos Serie Manual

BR-1000



Medidas exteriores de la máquina	2.080x1.140x970 mm
Medidas interiores de la cuba	1.500x900x750 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	1.450x850x655 mm
Altura de encimera	970 mm
Capacidad de la cuba	1.010 L
Potencia del generador de ultrasonidos	6.000 W
Resistencia calorífica	18 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	2"
Consultar equipamiento opcional en pág. 23.	

BR-2000



Medidas exteriores de la máquina	2.300x1.300x1.450 mm
Medidas interiores de la cuba	1.750x1.100x1.100 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	1.700x1.050x1.010 mm
Altura de encimera	1.450 mm
Capacidad de la cuba	2.118 L
Potencia del generador de ultrasonidos	10.000 W
Resistencia calorífica	24 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	2"
Consultar equipamiento opcional en pág. 23.	

BR-3000



Medidas exteriores de la máquina	2.500x1.500x1.450 mm
Medidas interiores de la cuba	2.100x1.200x1.200 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	2.050x1.150x1.100 mm
Altura de encimera	1.450 mm
Capacidad de la cuba	3.024 L
Potencia del generador de ultrasonidos	14.000 W
Resistencia calorífica	36 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	2 1/2"
Consultar equipamiento opcional en pág. 23.	

Equipos Serie Manual

BR-5000



Medidas exteriores de la máquina	2.750x1.900x1.650 mm
Medidas interiores de la cuba	2.300x1.600x1.400 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	2.250x1.550x1.300 mm
Altura de encimera	1.500 mm
Capacidad de la cuba	5.152 L
Potencia del generador de ultrasonidos	20.000 W
Resistencia calorífica	48 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	2 1/2"

Consultar equipamiento opcional en pág. 23.

BR-7500



Medidas exteriores de la máquina	3.150x2.300x1.650 mm
Medidas interiores de la cuba	2.700x2.000x1.400 mm
Medidas útiles de la cesta de trabajo	2.650x1.950x1.300 mm
Altura de encimera	1.500 mm
Capacidad de la cuba	7.560 L
Potencia del generador de ultrasonidos	25.000 W
Resistencia calorífica	60 kW
Panel de control con pulsadores y termostato digital	
Tensión de alimentación	230 - 400 V
Tapa	Manual
Válvula de vaciado	2 1/2"

Consultar equipamiento opcional en pág. 23.

TABLA RESUMEN DE ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidad cuba (L)*	Medidas interiores (mm)*	Medidas útiles cesta de trabajo (mm)*	Resistencia calorífica (kW)*	Potencia ultrasónica (W)*
BR-60	88	550x400x400	500x350x230	2,4	600
BR-80	110	600x400x460	550x350x250	3	1.000
BR-150	179	700x510x500	650x460x415	3,75	1.200
BR-300	351	900x650x600	850x600x520	7,5	2.400
BR-450	465	1.100x650x650	1.050x600x565	9	3.600
BR-650	659	1.300x800x650	1.250x750x565	15	4.800
BR-1000	1.013	1.500x900x750	1.450x850x655	18	6.000
BR-2000	2.118	1.750x1.100x1.100	1.700x1.050x1.010	24	10.000
BR-3000	3.024	2.100x1.200x1.200	2.050x1.150x1.100	36	14.000
BR-5000	5.152	2.300x1.600x1.400	2.250x1.550x1.300	48	20.000
BR-7500	7.560	2.700x2.000x1.400	2.650x1.950x1.300	60	25.000

* Las medidas, capacidades y cargas máximas de las máquinas son orientativas. Nuestro proceso de mejora continua en diseños y prestaciones hace que estas características puedan variar. Al solicitar oferta se proporcionarán las cifras definitivas. Contacta con nosotros y aclararemos todas tus dudas.

Equipos Serie WorkTable

El poder de los ultrasonidos BRIO en pequeñas dimensiones dentro de nuestra Serie WorkTable. Equipos de sobremesa con toda la tecnología y prestaciones de la serie manual. Perfectos para pequeño piecerío en talleres, fábricas e instalaciones industriales. Modelos estándar disponibles de 6 L a 30 L.

• TAPA MANUAL

Tapa con diseño antigoteo con premarco para evitar fuga de vapores. Aislamiento térmico-acústico opcional.

Asa vulcanizada de diseño ergonómico.

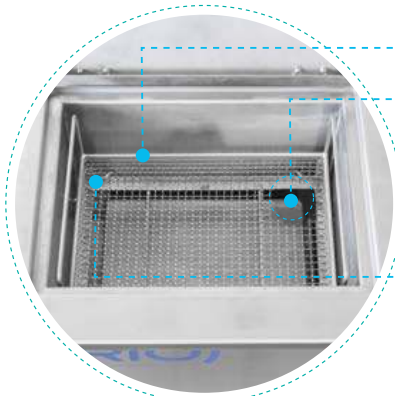
Soporte de apoyo de la tapa en INOX.



• PANEL DE CONTROL

Control sencillo y eficiente. Con Interruptor general, pulsador de seguridad, termostato digital con control de temperatura y pulsadores para la activación de la calefacción y ultrasonidos.

Vista interior



Cesta de trabajo

Emisor Ultrasonico BRIO

El diseño y potencia de los emisores ultrasónicos es único para cada modelo asegurando el máximo rendimiento.

Apoyo de protección en arista

Puntos de apoyo de la cesta que mantienen al emisor protegido contra impactos de piezas.

• CESTA DE TRABAJO MANUAL

Bandeja INOX sobre la que se posan los objetos a limpiar en el interior de la cuba de limpieza. Tiene forma de rejilla, lo que permite el paso del fluido.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- AISLAMIENTO TÉRMICO-ACÚSTICO DE LA TAPA
- SISTEMAS DE FILTRADO
- CESTAS INOX A MEDIDA
- LLENADO AUTOMÁTICO
- CONTROL DE SATURACIÓN DEL BAÑO
- DOSIFICACIÓN AUTOMÁTICA DE DETERGENTE
- SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE VAPORES
- EQUIPAMIENTO DE LA SERIE PRO

Equipos Serie Lab

Ultrasonidos BRIO en equipos compactos para laboratorio. Equipos de sobremesa perfectos para la higienización y tratamiento de piezas de relojería, óptica, joyería, herramientas médicas, dentales y mucho más. Fáciles de transportar. Disponibles en volúmenes de 3 L a 30 L.

- TAPA MANUAL FIN DE JORNADA

Tapa de acero INOX con asa diseñada para evitar la fuga de vapores.

- PANEL DE CONTROL

Para el sencillo ajuste del tiempo de limpieza y de la temperatura. Con control de la temperatura en tiempo real.

- CIRCUITO AISLADO

Circuito aislado con ventilación. Diseño ajustado, específico de cada modelo para evitar cualquier posible sobrecarga. Con aislamiento térmico para proteger los circuitos y transductores.



- DISEÑO COMPACTO E INTELIGENTE

Equipos diseñados para una fácil maniobrabilidad y transporte. Se adaptan a cualquier espacio de trabajo como laboratorios o talleres. Las asas laterales integradas permiten que se puedan reubicar sin peligro de volcado. Cuentan con patas de goma antideslizantes.

- CESTA DE TRABAJO

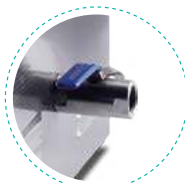
Bandeja en INOX sobre la que se posan los objetos a limpiar. Tiene forma de rejilla, lo que permite el paso del fluido.



Vista interior



Su diseño interior sin aristas permite retirar la suciedad acumulada de forma rápida y cómoda.



Al igual que en los equipos del resto de series, cuentan con válvulas de vaciado para la sustitución o reciclaje del fluido de limpieza.

Equipos Serie WorkTable

TABLA RESUMEN DE ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidad cuba (L)*	Medidas exteriores (mm)*	Medidas interiores (mm)*	Resistencia calorífica (kW)*	Potencia ultrasónica (W)*
BR-6 WT	6	440x345x445	250x170x150	0,3	200
BR-10 WT	10	490x405x445	300x230x150	0,5	300
BR-20 WT	20	690x480x445	400x325x150	1	500
BR-30 WT	30	690x480x500	400x325x230	1	600

* Las medidas, capacidades y cargas máximas de las máquinas son orientativas. Nuestro proceso de mejora continua en diseños y prestaciones hace que estas características puedan variar. Al solicitar oferta se proporcionarán las cifras definitivas. Contacta con nosotros y aclararemos todas tus dudas.



Equipos Serie Lab

TABLA RESUMEN DE ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidad cuba (L)*	Medidas exteriores (mm)*	Medidas interiores (mm)*	Resistencia calorífica (kW)*	Potencia ultrasónica (W)*
BR-3 Lab	3	270x170x240	240x140x100	0,1	100
BR-6 Lab	6	330x180x310	300x155x150	0,3	150
BR-10 Lab	10	330x270x310	300x240x150	0,3	200
BR-20 Lab	26	550x330x310	530x325x150	0,5	400
BR-30 Lab	34	550x330x360	530x325x200	0,5	500

* Las medidas, capacidades y cargas máximas de las máquinas son orientativas. Nuestro proceso de mejora continua en diseños y prestaciones hace que estas características puedan variar. Al solicitar oferta se proporcionarán las cifras definitivas. Contacta con nosotros y aclararemos todas tus dudas.

